



maschinen verkauf / servicewartung

AUTHORIZED SALES REPRESENTATIVE
OF KOMFI PRINT FINISHING PRODUCTS

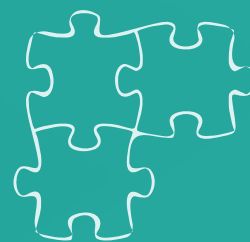


AMIGA 52

LAMINIERMASCHINE

AUF DIGITALDRUCK
ZUGESCHNITTEN

KONFIGURATION
AUF ANFRAGE



KOMFI®

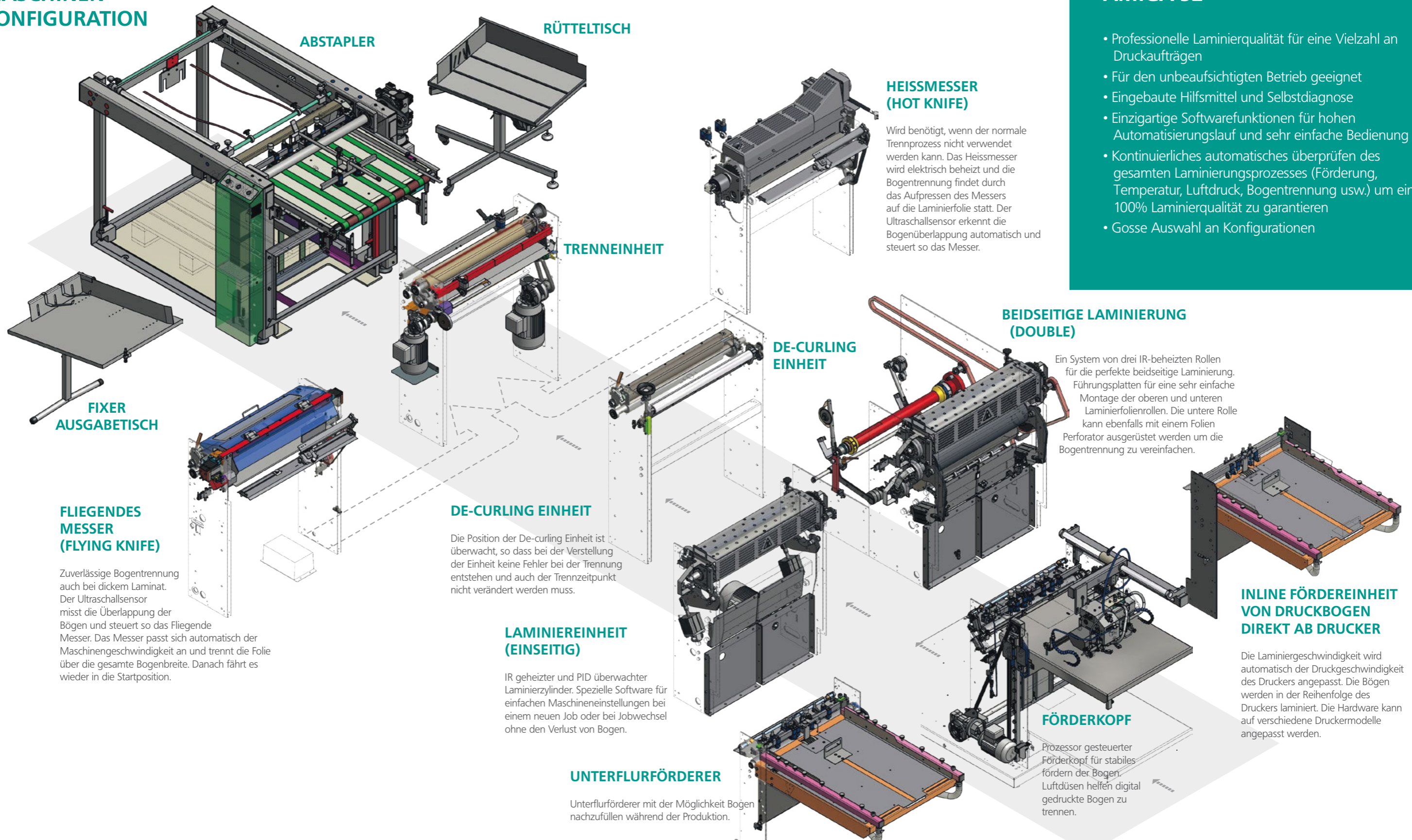


AMIGA 52 DOUBLE



AMIGA 52 B / IN-LINE

MASCHINEN - KONFIGURATION



ABSTAPLER

RÜTTELTISCH

HEISSMESSER (HOT KNIFE)

Wird benötigt, wenn der normale Trennprozess nicht verwendet werden kann. Das Heissmesser wird elektrisch beheizt und die Bogentrennung findet durch das Aufpressen des Messers auf die Laminierfolie statt. Der Ultraschallsensor erkennt die Bogenüberlappung automatisch und steuert so das Messer.

TRENNEINHEIT

DE-CURLING EINHEIT

BEIDSEITIGE LAMINIERUNG (DOUBLE)

Ein System von drei IR-beheizten Rollen für die perfekte beidseitige Laminierung. Führungsplatten für eine sehr einfache Montage der oberen und unteren Laminierfolienrollen. Die untere Rolle kann ebenfalls mit einem Folien Perforator ausgerüstet werden um die Bogentrennung zu vereinfachen.

FIXER AUSGABETISCH

FLIEGENDES MESSER (FLYING KNIFE)

Zuverlässige Bogentrennung auch bei dickem Laminat. Der Ultraschallsensor misst die Überlappung der Bögen und steuert so das Fliegende Messer. Das Messer passt sich automatisch der Maschinengeschwindigkeit an und trennt die Folie über die gesamte Bogenbreite. Danach fährt es wieder in die Startposition.

DE-CURLING EINHEIT

Die Position der De-curling Einheit ist überwacht, so dass bei der Verstellung der Einheit keine Fehler bei der Trennung entstehen und auch der Trennzeitpunkt nicht verändert werden muss.

LAMINIEREINHEIT (EINSEITIG)

IR geheizter und PID überwachter Laminierzylinder. Spezielle Software für einfachen Maschineneinstellungen bei einem neuen Job oder bei Jobwechsel ohne den Verlust von Bogen.

UNTERFLURFÖRDERER

Unterflurförderer mit der Möglichkeit Bogen nachzufüllen während der Produktion.

INLINE FÖRDEREINHEIT VON DRUCKBOGEN DIREKT AB DRUCKER

Die Laminiergeschwindigkeit wird automatisch der Druckgeschwindigkeit des Druckers angepasst. Die Bögen werden in der Reihenfolge des Druckers laminiert. Die Hardware kann auf verschiedene Druckermodelle angepasst werden.

FÖRDERKOPF

Prozessor gesteuerter Förderkopf für stabiles fördern der Bogen. Luftdüsen helfen digital gedruckte Bogen zu trennen.

Ausgabe

- Fixierter Fördertisch
- Rütteltisch
- Abstapler

Weitere Optionen

- Lift für Folienrollen
- Ersatzteilekit

Trenneinheit

- Eingebauter Perforator
- Antistatik Einheit
- Elektronisch kontrollierte Trenneinheit
- Geschwindigkeits verstellbare Trennwalze
- Sensor zur Überwachung der Bogentrennung
- Fliegendes Messer
- Heissmesser

Abrollvorrichtung

- Höhenverstellbare Ausbreitungsrolle
- Folienrollenschneider
- Aufsetzbarer Folienrollenperforator

Laminiereinheit

- Gummi beschichtete Druckwalze
- Teflon beschichtete Druckwalze
- Polyurethan beschichtete Druckwalze
- IR beheizter und PID überwachter Laminierzylinder
- OTF Einheit
- Kaltfolien Einheit kombiniert mit OTF
- Bogen Vorheizungseinheit
- Luftdrucküberwachung
- De curling Einheit
- Prägewalzen Einheit
- Beidseitige Laminage

Fördereinheit

- Unterflurförderer
- Förderkopf
- Inline Förderung ab Drucker
- Vacuumkompressor
- Automatische Bogenüberlappungskontrolle
- Kontrolle ob Bogen gefördert wird
- Hilfs-Kolbenkompressor

AMIGA 52

- Professionelle Laminierqualität für eine Vielzahl an Druckaufträgen
- Für den unbeaufsichtigten Betrieb geeignet
- Eingebaute Hilfsmittel und Selbstdiagnose
- Einzigartige Softwarefunktionen für hohen Automatisierungslauf und sehr einfache Bedienung
- Kontinuierliches automatisches Überprüfen des gesamten Laminierungsprozesses (Förderung, Temperatur, Luftdruck, Bogentrennung usw.) um eine 100% Laminierqualität zu garantieren
- Grosse Auswahl an Konfigurationen

SOFTWARE FEATURES

- Walzenanpressdruck autom. gesteuert
- Bogenposition wird im System gespeichert und bei einem Stop wird automatisch wieder in dieser Position gestartet
- Job Einstellungen können gespeichert und später wieder abgerufen werden
- Funktion „stop bei Bogenüberlappung“
- Funktion „bis zum letzten Bogen Laminieren“
- Trennzeitpunkt wird automatisch festgelegt
(mit der Möglichkeit diese durch den Operator zu verändern und zu speichern)
- Funktion „Fensterlaminierung“
- Funktion „Förderkopf in Parkposition“ der Förderkopf legt im Falle einer Pause den letzten Bogen ab und nimmt ihn bei einem erneuten Start zuerst (verhinderung eines Fehlbogens)
- Konrolierter Stop wenn Bogen nicht getrennt oder verklebt. Die Maschine warnt oder stoppt nach einer bestimmten Anzahl von Fehlbogen
- Funktion „Autopilot“ - Die Maschine erkennt wieviele Bogen noch vorhanden sind und passt die Geschwindigkeit automatisch an. Sie signalisiert, wenn wenig Bogen im Feeder sind

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

	UNTERFLUR-FÖRDERER	FÖRDERKOPF	INLINE FÖRDERUNG	DOUBLE	FLYING KNIFE	HOT KNIFE
Max. Geschwindigkeit	15 m/min	25 m/min	25 m/min	limitiert auf Papiergewicht	limitiert auf Papierformat	25 m/min
Max. Papierformat	56 x 80 cm	56 x 80 cm	56 x 80 cm	56 x 80 cm	56 x 80 cm	56 x 80 cm
Min. Papierformat	20 x 20 cm	20 x 20 cm	20 x 20 cm	20 x 20 cm	20 x 20 cm	20 x 20 cm
Papiergewicht	115 – 600 gm ²	115 – 600 gm ²	115 – 600 gm ²	115 – 600 gm ² (250+ gm ² limitiert)	115 – 600 gm ²	115 – 600 gm ²
Folienstärken	24-50 µm	24-50 µm	24-50 µm	24-50 µm	24-50 µm	24-50 µm
Folien	OPP, PET, Nylon	OPP, PET, Nylon	OPP, PET, Nylon	OPP, PET, Nylon	OPP, PET, Nylon	OPP, PET, Nylon
Aufwärmzeit	4 min	4 min	4 min	4 min	4 min	4 min
Bogenüberlappung	±1 mm	±1 mm	±1 mm	±1 mm	±1 mm	±1 mm
Abmessung inkl. Tisch (LxBxH)	267 x 100 x 147 cm	263 x 100 x 147 cm	283 x 100 x 147 cm	329 x 100 x 147 cm	263 x 100 x 147 cm	288 x 100 x 147 cm
Druckluft	Min. 6 bar	Min. 6 bar	Min. 6 bar	Min. 6 bar	Min. 6 bar	Min. 6 bar
Druckluftverbrauch	20 l/min	65 l/min	20 l/min	65 l/min	65 l/min	65 l/min